

# Gerbeurs électriques Toyota

La gamme BT Staxio



## BT Staxio série W

GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT



Gerbeurs compacts, faciles à utiliser dans les zones encombrées et à transporter à bord d'un véhicule

Capacité nominale de 0,8 à 2,0 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 6,0 mètres

P. 4-14

## BT Staxio série P

GERBEURS AVEC PLATE-FORME CONDUCTEUR



Gerbeurs compacts et faciles à manœuvrer, disponibles avec différentes plate-formes pour les déplacements à vitesse élevée

Capacité nominale de 1,2 à 2,0 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 6,0 mètres

P. 15-17

## BT Staxio série S

GERBEURS A CONDUCTEUR DEBOUT



Gerbeurs à cabine fermée et position transversale de conduite pour faciliter les opérations dans les zones congestionnées

Capacité nominale de 1,35 à 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 6,3 mètres

P. 18-19

## BT Staxio série R

GERBEURS À CONDUCTEUR ASSIS

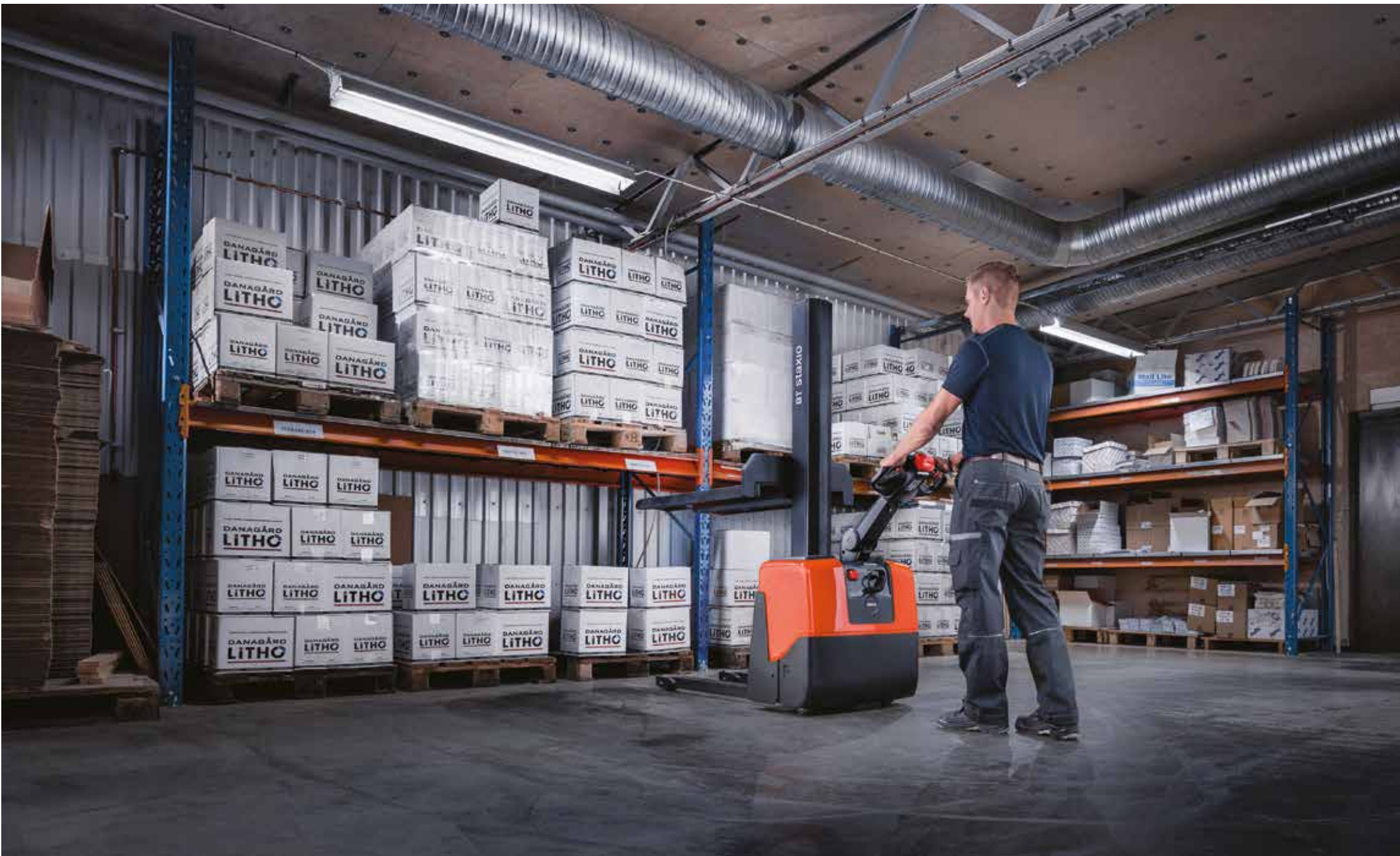


Gerbeurs destinés aux activités de stockage intensives

Capacité nominale de 1,35 à 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 6,3 mètres

P. 20-21



# TOYOTA BT STAXIO

## SÉRIE W

---

Les modèles BT Staxio HWE sont suffisamment légers pour être utilisés en mezzanine. Ils constituent une solution idéale pour les applications peu intensives, telles que dans les magasins et les hôpitaux.

## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 1,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 2,0 m

**Capacité de batterie maximale :** 63 Ah

**Option disponible :** [I\\_Site](#)





Chargeur intégré



Accès facile pour un entretien efficace et batterie sans entretien



Grâce à ses fourches réglables, le modèle HWE 100S peut manipuler une grande variété de tailles de palettes



Grande visibilité sur la charge depuis le timon

● de série ○ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
Largeur de fourches réglable			●		○	○
Réglage automatique de la hauteur	●		●		○	○
Frein de stationnement automatique		●		●	●	●
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●	●	●	●	●	●
Roues stabilisatrices à ressort avec amortisseurs	●	●	●	●	●	●
Version bras-support à voie large						●

**Commandes et instruments**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
Direction 180° et plus			●	●	●	●
Commandes électroniques par mini-levers	●		●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision			●	●	●	●
Arrêt d'urgence			●	●	●	●
Horamètre					○	○
Frein de stationnement	●				●	●
Conduite par timon				●	●	●

● de série ○ en option

**Caractéristiques du poste de conduite**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
Compartiments de rangement			●	●	●	●

**Caractéristiques d'entretien**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
Facilité d'accès pour la maintenance		●	●		●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		●	●		●	●
Points de lubrification		●			●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
Indicateur d'état de la batterie		●	●		○	○
Chargeur intégré			●	●	●	●

**L'innovation AC**

Les modèles BT Staxio HWE sont équipés d'un moteur AC, synonyme d'entretien réduit, de durabilité et d'une résistance exceptionnelle. A cela s'ajoute une consommation énergétique limitée.

**Confort du cariste**

Pour assurer au cariste un confort optimal et un contrôle intuitif, la gamme HWE100 est dotée de paramètres cariste programmables. Ces modèles intègrent aussi une fonction de réglage automatique de la hauteur via une cellule photoélectrique qui pilote la hauteur à laquelle se trouve le sommet de la charge. À mesure que les marchandises sont posées ou prélevées, la hauteur des fourches s'ajuste automatiquement à un niveau ergonomique pour le cariste.

**Utilisation sûre avec I\_Site**

Pour assurer une manutention des charges efficace et sans risque, le BT Staxio série W est compatible avec l'outil de gestion de flotte I\_Site. Celui-ci pilote par exemple l'autorisation de conduite du cariste (code PIN) et l'utilisation de la machine et détecte en temps réel les chocs éventuels subis par le chariot.

**Manutention précise : optez pour le système Click-2-Creep**

Les chariots BT Staxio série W offrent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep ralentit le chariot jusqu'à la vitesse d'approche en double-cliquant sur le bouton de commande, favorisant ainsi un contrôle sécurisé du chariot dans les situations délicates.

**Châssis à 5 points d'appui**

Le BT Staxio série W dispose d'un châssis exclusif à 5 points d'appui garantissant une stabilité et un contrôle hors pair du chariot.

**Le système TPS, gage de fiabilité**

Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au Système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.





# TOYOTA BT STAXIO

## SÉRIE W

Les BT Staxio série W sont conçus pour permettre au cariste une utilisation facile et sûre. Ces gerbeurs se distinguent par une puissance de levage remarquable tout en apportant sécurité et manoeuvrabilité. Ils sont parfaitement indiqués dans les entrepôts et les surfaces de ventes. La gamme pour applications intensives est destinée à la manutention de charges lourdes dans des rayonnages hauts.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 0,8 t, 1,0 t, 1,2 t, 1,4 t, 1,45 t, 1,6 t, 2,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 6,0 m

**Capacité de batterie maximale :** 500 Ah

**Options disponibles :** **Site** **LI-ION**  





La longueur du timon a été calculée pour accroître la sécurité et éloigner les pieds du cariste du chariot



Châssis à 5 points d'appui



Concept BT Totalview



Poignée de commande ergonomique avec interrupteur de sécurité en position ventrale qui, pour que le cariste ne se retrouve pas coincé, déclenche une petite marche arrière rapide du chariot

● de série ○ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Durabilité	Ergonomie	Productivité	BT Staxio SWE080L	BT Staxio SWE100L	BT Staxio SWE120L	BT Staxio SWE120S	BT Staxio SWE140L	BT Staxio SWE140S	BT Staxio SWE200D	BT Staxio SWE145L	BT Staxio SWE160L	BT Staxio SWE200L	BT Staxio SWE120XR
Mât rétractable avec fourches à pantographe															●
Largeur de fourches réglable								●		●					●
Fonction d'inclinaison															○
Fonction déplacement latéral															○
Fonction d'écartement des fourches															○
Réglage automatique de la hauteur	●														○
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●														
Différentes largeurs de châssis disponibles								●	●	●	●	●	●	●	●
Mât duplex	●							○	○	○	○	○	○	○	○
Manutention simultanée de deux palettes											●				
Système de freinage électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bras-support éleveables	●				●										
Batteries à grande capacité								○	○	○	○	○	○	○	○
Fourches fines (35 mm)															○
Dossieret de charge	●							○	○	○	○	○	○	○	○
Roue motrice à ressort	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Version bras-support à voie large								●		●					

**Commandes et instruments**

Direction 180° et plus					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction à 208°					●	●	●	●	●	●					
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commandes électroniques par mini-levers	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ en option

**Commandes et instruments**

Sensi-lift																●
Réduction de la vitesse dans les virages (OTP)											●	●	●	●	●	●
Conduite en douceur lors du gerbage (OTP)											●	●	●	●	●	●
Réduction temporaire de la vitesse (bouton « tortue »)											○	○	○	○	○	○
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	●										○	○	○	○	○	○

**Caractéristiques du poste de conduite**

Performances paramétrables par cariste	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plate-forme conducteur rabattable											○	○	○	○	○	○
Support pour film plastique											○	○	○	○	○	○
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette											○	○	○	○	○	○

**Caractéristiques d'entretien**

Facilité d'accès pour la maintenance	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteries au lithium-ion											○	○	○	○	○	○
Indicateur d'état de la batterie	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chargeur intégré											○	○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie											○	○	○	○	○	○

**Applications spéciales**

Version chambre froide																	○
Version EEx (ATEX)																	○

**Grande variété de modèles disponibles**  
 Le BT Staxio série W comprend un modèle à mât poutre pour la manutention de charges légères à faible hauteur (SWE080L), des modèles équipés de bras-support éleveables à plus grande capacité à faible hauteur (SWE120L/SWE140L/SWE145L/SWE160L/SWE200L), un modèle équipé de fourches réglables en largeur et de bras-support à voie large (SWE120S/ SWE140S), un modèle conçu pour la manipulation simultanée de deux charges (SWE200D) et un modèle avec mât rétractable (SWE120XR).

**Châssis à 5 points d'appui**  
 Le BT Staxio série W bénéficie d'un châssis exclusif BT à 5 points d'appui pour une stabilité et un contrôle hors pair, notamment sur les rampes et les surfaces inégales.

**Timon**  
 Le timon placé au centre garantit un angle de braquage identique dans les deux sens ainsi qu'un faible rayon de giration, idéal dans toutes les circonstances.

**Manutention précise : optez pour le système Click-2-Creep !**  
 Les chariots BT Staxio série W offrent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep ralentit le chariot jusqu'à la vitesse d'approche en double-cliquant sur le bouton de commande, favorisant ainsi un contrôle sécurisé du chariot dans les situations délicates.

**Concept « Visibilité totale »**  
 Basés sur le concept Totalview propre à Toyota, les modèles SWE se distinguent par des mâts duplex et une visibilité excellente sur l'extrémité des fourches.

**Le système TPS, gage de fiabilité**  
 Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au Système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



# TOYOTA BT STAXIO

## SÉRIE P

Les chariots BT Staxio série P sont conçus pour des applications intensives. Ils soulèvent des charges à des hauteurs élevées, se distinguent par une grande stabilité et sont particulièrement rapides. Grâce à ses batteries haute capacité alliées à sa forte capacité résiduelle, la série P permet de gagner en productivité.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 1,20 t, 1,40 t, 1,60 t, 2,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 6,0 m

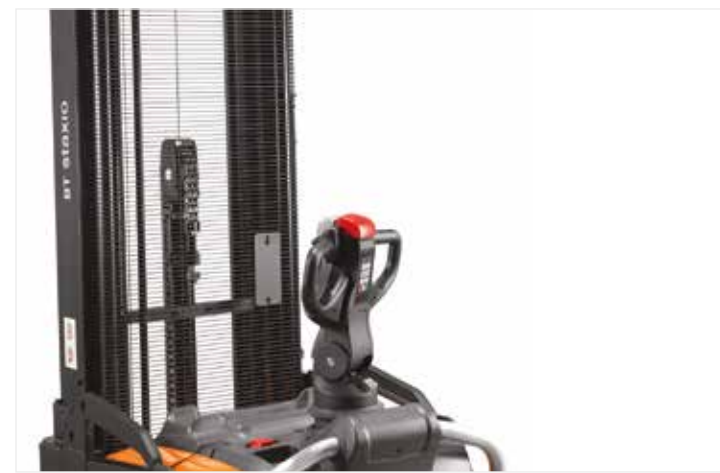
**Capacité de batterie maximale :** 500 Ah

**Options disponibles :** **Site** **LI-ION**  





Excellente visibilité sur les fourches lors des déplacements ou des levages



Protection sur le mât pour la manutention de charge en toute sécurité



Protections latérales et système de direction E-man pour un déplacement confortable et sûr sur de longues distances



Montage facile de périphériques grâce au support E-bar

● de série ○ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SPE120	BT Staxio SPE120L	BT Staxio SPE140	BT Staxio SPE140L	BT Staxio SPE140S	BT Staxio SPE160	BT Staxio SPE160L	BT Staxio SPE200	BT Staxio SPE200L	BT Staxio SPE200D	BT Staxio SPE200DN	BT Staxio SPE120XR	BT Staxio SPE120XRD
Mât rétractable avec mécanisme de fourches à pantographe																●	●
Largeur de fourches réglable								●								●	●
Fonction d'inclinaison																●	
Fonction déplacement latéral																○	○
Fonction d'écartement des fourches																○	○
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles							○	○	○	○	○	○	○	○		●	
Mât duplex	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toit de protection grande visibilité					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Manutention simultanée de deux palettes					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bras-support élévables					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteries à grande capacité					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fourches fines (35 mm)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dossier de charge	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de traction Powertrak	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unité de traction de gerbage haute capacité					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roue motrice à ressort					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Version bras-support à voie large								●									
Détecteur de chocs	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capots extérieurs en Xenoy	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Commandes et instruments**

Direction 180° et plus				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-levers	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Direction assistée/direction électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensi-lift	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ en option

**Commandes et instruments**

Conduite en douceur lors du gerbage (OTP)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse dans les virages (OTP)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction asservie au sens de marche (OTP)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Conduite par timon					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Caractéristiques du poste de conduite**

Timon réglable en hauteur					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Longueur du timon dépendant de la configuration du chariot							●	●	●	●	●	●	●	●			
Système de détection cariste					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protections latérales fixes					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plate-forme conducteur rabattable					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protections latérales rabattables					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dossier de protection arrière					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cellule photoélectrique de détection de présence (pied)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Protections de sécurité actionnées par un bouton unique					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Support pour film plastique					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Caractéristiques d'entretien**

Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteries au lithium-ion					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Verrouillage rapide de batterie					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Applications spéciales**

Version chambre froide					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version environnement corrosif					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Grande variété de modèles disponibles**

Le BT Staxio série P comprend des modèles équipés de bras-supports fixes (SPE120/140/160/200), à bras-support élévables à plus grande capacité à faible hauteur (SPE120L/140L/160L/200L), un modèle équipé de fourches réglables en largeur et de bras-support à voie large (SPE140S) et deux modèles conçus pour la manutention simultanée de deux charges (SPE200D/200DN). Les modèles SPE120XR et SPE120XRD viennent renforcer la polyvalence de la gamme avec un mât articulé ou un tablier porte-fourches à pantographe. Le SPE120XR peut manipuler simultanément deux charges.

**Idéal en hauteur**

Les gerbeurs à plate-forme BT Staxio atteignent des hauteurs de levée exceptionnelles dans leur catégorie et manipulent des charges lourdes en toute sécurité. Le contrôle de la vitesse de levée est précis grâce à la commande progressive Sensilift située sur la poignée, pilotant le variateur de pompe. Cette particularité permet d'accélérer les cycles de travail et d'effectuer les opérations de stockage/prélèvement de manière efficace. Les modèles SPE se distinguent par des mâts à grande visibilité qui offrent une vue sans entrave sur l'extrémité des fourches.

**Des capacités résiduelles hors pair**

La série est dotée d'un châssis exclusif BT à 5 points d'appui pour une stabilité et un contrôle parfaits, notamment sur rampes et surfaces inégales. Tous les gerbeurs de la série P s'appuient sur un châssis BT Powertrak breveté. Ce système hydraulique garantit que la force de descente appliquée sur la roue motrice est proportionnelle au poids sur les fourches, optimisant la traction. A grande hauteur, ce système augmente la stabilité latérale du chariot par un transfert de masse offrant de fortes capacités résiduelles et une sécurité dynamique sans égale.

**Expérience de conduite unique**

Le chariot standard dispose d'une plate-forme rabattable avec barrières escamotables par simple pression. Une plate-forme et des protections arrière et latérales fixes sont disponibles en option. Le timon est entièrement réglable en hauteur sur simple pression d'un bouton. Le système OTP (Optimised Truck Performance) règle la vitesse du chariot dans les virages en fonction du sens de marche et du mode de fonctionnement (conducteur accompagnant). La direction assistée électronique permettant de manœuvrer le chariot sans effort est disponible de série.

**Batterie Li-ion pour opérations intensives**

Cette batterie (option) sans entretien réduit de 30 % la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.



# TOYOTA BT STAXIO

## SÉRIE S

---

Le BT Staxio série S est idéal pour les opérations nécessitant que le cariste se tienne dans une cabine fermée en position debout. La vitesse et la souplesse d'intervention sont accrues.

### SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 1,35 t, 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 6,3 m

**Capacité de batterie maximale :** 620 Ah

**Options disponibles :** [L\\_Site](#)





L'oculus vitré ajoute aux normes de sécurité élevées de la série S



Les modèles série S sont équipés d'une batterie montée sur rouleaux avec table de remplacement de batterie intégrée, pour une extraction latérale aisée de la batterie

● de série ○ en option

#### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			●		●	●	●	○	
Mât duplex		●			●	●	●		
Toit de protection à grande visibilité					●	●	●		
Manutention simultanée de deux palettes					○	○	○	●	
Système de freinage électronique		●			●	●	●	●	
Freins électroniques à récupération (moteur)								●	
Commande de vitesse électronique		●			●	●	●	●	
Bras-support élévables					○	○	○	○	
Dossieret de charge					○	○	○	○	

#### Commandes et instruments

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Direction 180° et plus					●	●	●	●	●
Direction progressive à 360°		●			○	○	○	○	
Décélération automatique					○	○	○	○	
E-bar					○	○	○	○	
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●
Horamètre					●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	
Frein de stationnement		●						●	
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche		●			○	○	○	○	

#### Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Dossier réglable									●
Système de détection cariste					●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					○	○	○	○	
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●
Compartiments de rangement					○	○	○	○	○
Tablette					○	○	○	○	

#### Caractéristiques d'entretien

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●

#### Caractéristiques de gestion de batterie

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●
Compartiments de batterie pour applications lourdes					○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie					●	●	●	●	●

#### Applications spéciales

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Version chambre froide					○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)		●							○

**Manutention simultanée de 2 palettes**  
Grâce à leurs bras-support élévables, les modèles L des BT Levio série S sont capables de transporter deux charges indépendantes l'une de l'autre (SSE135L : 675 kg sur bras-support, 675 kg sur fourches. SSE160L : 800 kg sur bras-support, 800 kg sur fourches).

**Chargement/déchargement simultané de deux palettes sur camion**  
Doté d'un châssis étroit d'à peine 770 mm de large et dépourvu d'un toit de protection pour permettre son utilisation à bord de camions, le SSE160D constitue la solution idéale pour le chargement et le déchargement simultané de deux palettes. Tout comme le SSE160L, il peut transporter simultanément une charge de 800 kg sur les bras-support et les fourches.

**Position de conduite ergonomique**  
Les commandes du BT Staxio série S sont parallèles aux fourches pour permettre au cariste d'avoir une position de conduite confortable et ergonomique dans les deux sens et de bénéficier d'une visibilité dégagée.

**Concept « Visibilité totale »**  
Basés sur le concept Totalview propre à Toyota, les modèles SSE se distinguent par des mâts duplex et une visibilité excellente sur l'extrémité des fourches.

**Le système TPS, gage de fiabilité**  
Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au Système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



# TOYOTA BT STAXIO

## SÉRIE R

---

Conçus pour les applications de gerbage les plus exigeantes, les BT Staxio série R proposent des hauteurs de levage allant jusqu'à 6,3 m. La cabine à conducteur assis garantit le confort et la sécurité du cariste.



## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 1,35 t, 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 6,3 m

**Capacité de batterie maximale :** 620 Ah

**Options disponibles :** **Site**  



Agencement type automobile des pédales



Le support universel E-bar permet de raccorder des équipements tels qu'ordinateurs, périphériques informatiques et lecteurs de codes barre

● de série    ◦ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Staxio SRE135L	BT Staxio SRE135L	BT Staxio SRE160	BT Staxio SRE160L
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●
Roues de fourches bogie					●	●	●	●
Mât duplex					●	●	●	●
Toit de protection à grande visibilité					●	●	●	●
Manutention simultanée de deux palettes					◦	◦	◦	◦
Commande de vitesse électronique					●	●	●	●
Bras-support éleevables						●	●	
Dosseret de charge					◦	◦	◦	◦
Gyrophare					◦	◦	◦	◦
Phares de travail					◦	◦	◦	◦

**Commandes et instruments**

Console de commandes BT Control réglable					●	●	●	●
Décélération automatique					●	●	●	●
E-bar					◦	◦	◦	◦
Arrêt d'urgence					●	●	●	●
Horamètre					●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					◦	◦	◦	◦
Frein de stationnement					●	●	●	●
Pédalier de type automobile					●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●

**Caractéristiques du poste de conduite**

Siège réglable					●	●	●	●
Volant réglable					●	●	●	●
Système de détection cariste					●	●	●	●
Tablette					●	●	●	●

**Caractéristiques d'entretien**

Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

Dispositif de remplacement de batterie					◦	◦	◦	◦
Indicateur d'état de la batterie					◦	◦	◦	◦
Compartiments de batterie pour applications lourdes					◦	◦	◦	◦
Remplacement latéral de batterie					●	●	●	●

**Applications spéciales**

Version chambre froide					◦	◦	◦	◦
Version EEx (ATEX)					◦	◦	◦	◦

**Position de conduite ergonomique**

Tout comme sur les chariots à mât rétractable, les commandes des BT Staxio série R sont parallèles aux fourches, pour permettre au cariste d'avoir une position de conduite confortable et ergonomique dans les deux sens de marche.

**Concept « Visibilité totale »**

Basés sur le concept Totalview propre à Toyota, les modèles SRE se distinguent par des mâts duplex et une visibilité excellente sur l'extrémité des fourches.

**Le système TPS, gage de fiabilité**

Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au Système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

# Toyota Material Handling France

---

## **Couverture intégrale**

Le réseau Toyota Material Handling France, c'est 98 points de vente regroupant 730 techniciens de service.

## **Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale**

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

## **Fabriqués en Europe**

Plus de 90 % des chariots Toyota vendus sont produits en Europe, dans nos usines de Suède, France et Italie. Fabriqués selon le Système de Production Toyota (TPS), ils bénéficient des normes de qualité les plus élevées. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

