

Bouteurs

PR 736

Litronic®

PR 746

Litronic®

PR 756

Litronic®

Poids en ordre de marche

20 500 – 25 300 kg

28 300 – 30 800 kg

38 300 – 42 180 kg

Puissance moteur

150 kW/204 ch

185 kW/252 ch

250 kW/340 ch

Phase IV/Tier 4f



LIEBHERR

Performance

Excellentes forces de
poussée et de scarification

Rentabilité

La rentabilité en série

PR 736 Litronic

Moteur

150 kW/204 ch

Norme d'émission des gaz d'échappement
Phase IV/Tier 4f

Poids en ordre de marche

20 500 – 25 300 kg

Capacité de la lame

4,10 – 5,56 m³

Transmission hydrostatique

à commande électronique

PR 746 Litronic

Moteur

185 kW/252 ch

Norme d'émission des gaz d'échappement
Phase IV/Tier 4f

Poids en ordre de marche

28 300 – 30 800 kg

Capacité de la lame

6,00 – 7,20 m³

Transmission hydrostatique

à commande électronique

PR 756 Litronic

Moteur

250 kW/340 ch

Norme d'émission des gaz d'échappement
Phase IV/Tier 4f

Poids en ordre de marche

38 300 – 42 180 kg

Capacité de la lame

8,92 – 11,70 m³

Transmission hydrostatique

à commande électronique



Fiabilité

Robuste à tous les égards

Confort

Place, ergonomie et confort – Tout en un

Facilité d'entretien

Entretien facile et réseau de service performant



Performance



Excellentes forces de poussée et de scarification

Puissance et technologie innovante sont les signes distinctifs des boteurs Liebherr. Que ce soit pour une scarification difficile, pour le transport de matériel ou pour un nivellement fin : avec les boteurs de génération 6, vous disposez d'engins performants pour toutes les utilisations.

Rendement élevé

Des moteurs performants ...

Les moteurs diesel Liebherr ont été conçus pour les grosses machines de travaux publics et produisent la puissance adaptée à toutes les situations. Selon les besoins, différents modes d'utilisation sont disponibles pour une performance maximale ou pour un travail particulièrement économe en carburant.

... et un système de transmission intelligent

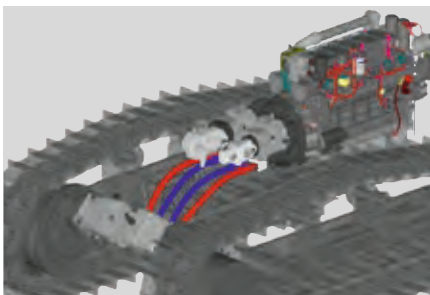
La transmission hydrostatique fonctionne de façon continue et accorde ainsi la vitesse de travail automatiquement à la force de traction nécessaire. La force motrice est toujours retransmise sans interruption sur les deux trains de roulement. Ainsi, la machine peut être dirigée avec précision et puissance, le glissement de la chaîne est réduit et le conducteur peut se concentrer pleinement sur son travail.

Sûr sur tous les types de terrains

Grâce à la disposition de chaque composant de la transmission, le centre de gravité est extrêmement bas, tandis que la garde au sol reste maximum. Associé à la protection du dessous de caisse, cela permet d'opérer en toute sécurité même pour les travaux difficiles, comme sur des talus ou à flanc de coteau. Pour améliorer encore la traction, il est possible de configurer sur le PR 756 un train de roulement sur bogies oscillants.

Hydrostat Liebherr

- L'adaptation automatique de la vitesse et du couple optimise toujours le flux de force sur le train de roulement lors d'un changement de charge
- Le rendement élevé des hydrostats est disponible sur l'ensemble des plages de vitesse, ou presque. Pour les poussées ou scarifications difficiles, en particulier, la transmission déploie ainsi tous ses talents



Commande précise

Une manœuvrabilité hors du commun

Pour les travaux dans des espaces réduits, la transmission hydrostatique présente un autre point fort. Tous les mouvements de direction – jusqu'à la contre-rotation sur place – s'effectuent rapidement et sans difficulté. Lorsque la lame entre en action, le scarificateur peut être positionné exactement entre les couches rocheuses dures et le matériau peut être scarifié avec puissance.

D'excellentes propriétés de nivellement

Les boteurs de taille moyenne doivent être d'utilisation universelle. Les boteurs Liebherr de génération 6 impressionnent grâce à leur fonctionnement extrêmement silencieux, la précision de guidage de leur lame, et la visibilité parfaite sur la lame. Ils permettent ainsi une productivité élevée, aussi bien lorsqu'une poussée puissante est nécessaire que lors d'une opération délicate telle que le nivellement.

Commande automatique de l'engin

Les commandes 2D ou 3D des engins sont de plus en plus indispensables pour augmenter la productivité du conducteur et de son engin. Les boteurs Liebherr se distinguent par leur transmission continue, excellente pour ce type de commande. En usine, des pré-équipements sont proposés pour tous les fabricants courants; le client est donc libre de choisir le système de commande qui lui convient le mieux.

Une gestion intelligente du moteur

- La courbe de puissance et de couple modélisée électroniquement offre une excellente puissance de traction et ainsi une dynamique appréciable
- Une augmentation de la puissance pilotée par gestion à la demande veille à la conservation de réserves de puissance suffisantes même dans des conditions de travail très difficiles



L'exactitude pour le nivellement fin

- Les roulements longs et les paliers de balancier à la conception particulièrement rigide permettent un fonctionnement extrêmement doux
- L'hydraulique de travail précise et l'ajustement parfait de l'équipement et de la machine de base garantissent un guidage toujours optimal de la lame



Rentabilité



La rentabilité en série

Les bouteurs Liebherr sont rigoureusement conçus pour la rentabilité. Un principe de propulsion très efficace, des composants à longue durée de vie, et une maintenance réduite permettent de diminuer les coûts d'utilisations, et d'augmenter votre rendement.

Consommation inégalable

Les technologies les plus modernes pour les moteurs et l'échappement

La dernière génération de moteurs diesel Liebherr est conforme à la législation relative aux émissions des gaz d'échappement phase IV/Tier 4 final. Le post-traitement des gaz d'échappement est réalisé grâce à une réduction catalytique sélective – « Technologie SCR Liebherr » – grâce à l'injection de carbamide (AdBlue®). Il n'est pas nécessaire d'utiliser un filtre à particules. Ainsi, le moteur fonctionne à une température permettant un rendement maximum. Le régime moteur constant et faible avec l'injection Common Rail permet un remplissage optimisé des cylindres, et donc une combustion encore plus efficace du carburant.

Une chaîne de transmission très efficace

Le rendement élevé de la transmission hydrostatique se retrouve sur presque toutes les plages de vitesse. Ainsi, la puissance du moteur est transmise avec une efficacité maximale et la consommation de carburant réduite.

Des émissions de CO₂ plus faibles

Avec des niveaux d'émission conformes aux législations les plus strictes, et une consommation de carburant encore fortement diminuée par rapport aux modèles antérieurs, les bouteurs Liebherr de la génération 6 fixent de nouvelles références en termes de respect de l'environnement. Leur « empreinte écologique » est presque nulle.

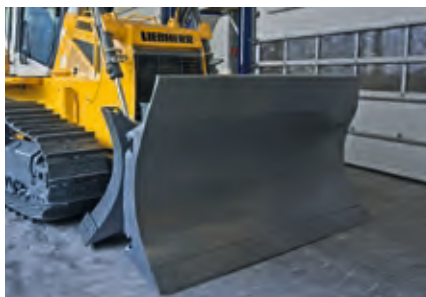
Mode éco

- Le mode éco proposé réduit d'une pression sur un bouton le régime du moteur pour une puissance identique, et diminue en outre la consommation. Idéal pour les travaux légers ou moyennement difficiles
- Si l'engin tourne longtemps au ralenti, le moteur peut être arrêté automatiquement, afin d'éviter une consommation de carburant inutile



PR 736 avec lame 6 voies

- Manipulation de matériel, remblaiement de fossé, construction de talus ou nivellement fin : sa lame 6 voies fait du PR 736 un engin à usage universel
- La lame à coins rabattables, en option, limite la largeur de transport à 3 m. Ainsi, l'engin peut être déplacé rapidement et à peu de frais



Optimisé pour chaque utilisation

Des variantes de train de roulement très variées

Les différentes tailles du train de roulement et variantes de tuiles permettent une configuration parfaite selon les conditions d'utilisation, qu'il s'agisse d'un sol dur, de pentes abruptes ou encore de sols instables.

Un train de roulement à manchons rotatifs

Pour les travaux sur des sols très abrasifs, Liebherr propose le complément parfait : un système de train de roulement doté de « Free Turning Bushings » (FTB). Les manchons de grande dimension, à rotation libre, réduisent au minimum l'usure de la chaîne et du pignon. En outre, les maillons de chaîne et les rouleaux présentent encore plus de pièces d'usure. Ainsi, la durabilité de l'ensemble du train de roulement est considérablement augmentée lors d'une utilisation adaptée.

Des équipements pour les applications spéciales

Les utilisations comme le manèvement de charbon, de copeaux de bois ou d'ordures sont extrêmement exigeantes pour les bouteurs. Les kits d'équipement conçus spécialement garantissent une efficacité et une durabilité maximales, même lors d'utilisations très difficiles.

Toujours informé grâce à LiDAT

- La gestion efficace de la flotte est possible grâce au système de localisation et de transfert de données de Liebherr, LiDAT
- Basé sur les techniques de communication les plus modernes, LiDAT procure des informations détaillées sur le fonctionnement de l'engin et permet ainsi son utilisation économique, une planification optimisée de son emploi et sa surveillance à distance



Fiabilité



Robuste dans tous ses aspects

Les chantiers modernes sont très exigeants en termes de polyvalence et de robustesse pour les engins. Les boteurs Liebherr remplissent ces conditions de la meilleure des façons : grâce à des composants développés spécialement pour les engins de chantier, à des technologies sophistiquées et à des solutions détaillées innovantes, ils offrent une disponibilité maximum.

Chaîne cinématique transmission Liebherr

Des moteurs stables

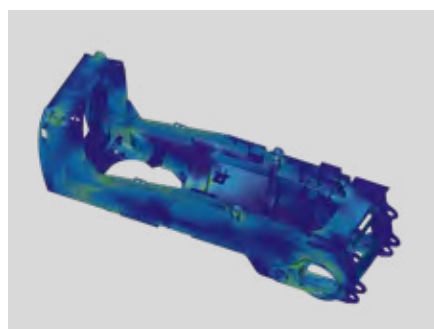
Les moteurs diesel Liebherr font avancer les engins de chantiers dans le monde entier depuis des décennies. Développés pour des conditions d'utilisation difficiles, ils garantissent, par leur conception robuste et leur régime nominal faible, une sécurité d'utilisation et une durée de vie élevées.

Un principe de propulsion pratiquement inusable

La transmission hydrostatique Liebherr à l'efficacité avérée se passe de composants tels qu'un convertisseur de couple, une boîte de vitesses et une commande différentielle ou un débrayage. Les pompes et moteurs hydrauliques de grande qualité fonctionnent pratiquement sans usure et en toute sécurité.

Réducteurs de translation résistants

Grâce à leurs dimensions généreuses, les réducteurs de translation de la génération 6 sont extrêmement robustes et conçus pour des sollicitations maximales. Une double isolation du réducteur munie d'un contrôle de l'étanchéité assure un fonctionnement fiable.



Conception solide

Un châssis avec une structure en caisson

Le châssis est construit selon une structure en caisson qui a fait ses preuves. Il en résulte une rigidité élevée et une absorption idéale des forces. Les pièces particulièrement sollicitées sont en acier moulé.

Des équipements optimisés

Le cadre de poussée en L, permet une excellente rigidité et un guidage précis de la lame. Associé à des lames en acier très résistant et, en option, à des tôles d'usure supplémentaires, il garantit une longue durée de vie de l'équipement. Toutes les variantes de scarificateurs sont conçues pour les exploitations dans des conditions difficiles, les zones les plus exposées à l'usure sont donc particulièrement protégées.

Un système de radiateur intelligent

Des ventilateurs pilotés par gestion à la demande, à fonctionnement hydraulique, règlent la température de fonctionnement indépendamment du régime du moteur. Les phases d'échauffement plus courtes et un refroidissement fiable, même lors d'utilisations dans des zones particulièrement poussiéreuses, sont ainsi garantis. Pour les conditions extérieures particulièrement critiques, il est possible de configurer un ventilateur.

De l'écran au chantier

- Une conception optimisée : les composants sont prévus dès la phase de conception à l'aide des logiciels de développement les plus modernes
- Des contrôles variés au banc d'essai : il s'agit de l'étape suivante dans le processus de développement
- Essais sur le terrain à long terme : des tests difficiles garantissent la disponibilité maximale de la machine

Les technologies essentielles de la maison Liebherr

- Liebherr possède des décennies d'expérience en développement, conception et production de composants, et offre ainsi une fiabilité maximum
- Les composants clés les plus importants, comme les moteurs diesel, les boîtes de transfert, les pompes hydrauliques, les cylindres hydrauliques, les réducteurs de translation et l'électronique sont fabriqués par nos soins, parfaitement adaptés les uns aux autres et de la meilleure qualité

Trains de roulement optimisés

- Des roues de barbotin significativement plus grandes permettent une meilleure résistance à l'usure sur les modèles PR 736 et PR 746
- Le tendeur de chaîne est complètement encapsulé, et donc idéalement protégé contre l'encrassement
- Mesure supplémentaire, la température des réducteurs de translation est surveillée constamment, ce qui améliore la sécurité d'utilisation de l'engin

Confort



Confort, place et ergonomie : tout-en-un

Le poste de travail radicalement remanié offre un confort de conduite exceptionnel. La confortable cabine Liebherr, spacieuse, ergonomique et peu bruyante, offre les conditions idéales pour travailler sans fatigue et en toute concentration.

Le nec plus ultra des cabines

Ergonomique et clair

La conception parfaitement étudiée de la cabine de conduite offre des conditions idéales pour un travail détendu et productif. Tous les instruments et éléments de commande se trouvent dans le champ de vision du conducteur et sont facilement accessibles. Une vision claire de l'équipement de travail et la parfaite visibilité panoramique permettent au conducteur de se concentrer pleinement sur son activité.

Plus de commodité pour l'utilisation quotidienne

Des solutions complètes réfléchies, comme un compartiment réfrigéré, des cale-pieds supplémentaires, un manipulateur réglable et une climatisation puissante augmentent le bien-être et la productivité du conducteur au quotidien.

Discret et sans poussière

Grâce à leur isolation efficace et au moteur diesel moderne discret, les émissions sonores des PR 736, PR 746 et PR 756 sont exemplaires et bien en dessous des seuils légaux. La cabine pressurisée protège le poste de travail et l'opérateur de toute poussière provenant de son environnement.

Commande simple et sûre

Commande par manipulateur unique

Toutes les fonctions de conduite sont commandées facilement et avec précision à l'aide d'un seul et même manipulateur, y compris la fonction « contre-rotation sur place ». Le manipulateur de translation est disponible au choix dans sa version proportionnelle ou avec crans associés, afin que la commande soit aussi adaptée que possible aux besoins du conducteur.

Un siège confortable avec plus de sécurité

Le siège à suspension pneumatique, de série, est parfaitement adaptable au conducteur et désactive automatiquement l'engin lorsqu'il quitte la cabine.

L'hydrostat comme frein de service

Même sur terrains pentus, le boteur se déplace toujours en disposant de la force de traction maximale. L'enrayage automatique du système hydrostat permet à l'opérateur d'arrêter instantanément l'engin à tout moment en ramenant le manipulateur de translation ou en activant la pédale combinée d'approche lente et de frein. Un frein de stationnement qui s'active automatiquement assure une sécurité supplémentaire.



Touches personnelles

- L'écran tactile a une utilisation intuitive et vous informe en continu sur toutes les données importantes d'utilisation
- En appuyant sur un bouton, l'opérateur peut adapter précisément à ses besoins les paramètres les plus variés de la machine, par exemple la réponse hydraulique de la transmission hydrostatique

Commande intuitive

- Les nouveaux manipulateurs dotés d'une forme ergonomique sont réglables en longueur
- Trois niveaux de vitesse peuvent être programmés de manière individuelle
- En outre, il existe une pédale combinée d'approche lente et de frein, qui peut être utilisée en réduisant le régime du moteur ou non. Ainsi, l'opérateur peut apporter ses touches personnelles à son poste de travail

Visibilité exceptionnelle

- Un plus en termes de sécurité : un plus grand vitrage panoramique, un revêtement périphérique et la protection ROPS/FOPS intégrée permettent une vision panoramique exceptionnelle
- Plus de productivité : grâce à la position plus élevée du siège, à des vitrages plus larges sur les portes et à un capot moteur optimisé, l'opérateur peut mieux surveiller à tout moment son équipement de travail

Facilité d'entretien



Facilité d'entretien

Entretien facile et réseau de service performant

Grâce à leur maintenance réduite, les bouteurs Liebherr seront un atout fiable pour le succès économique de votre entreprise. Un vaste réseau de service se traduit pour l'utilisateur par des trajets courts, des structures efficaces et des temps de réaction rapides.

Entretien bon marché

Des contrôles quotidiens simples

Tous les points que le conducteur doit contrôler lors de ses vérifications quotidiennes de routine sont facilement accessibles sur un côté du moteur. La cabine inclinable hydrauliquement permet en outre un accès simple aux composants. Les travaux de maintenance peuvent être réalisés rapidement et efficacement.

De longs intervalles de maintenance

Grâce à l'harmonisation optimale des composants d'entraînement et des lubrifiants, les intervalles de maintenance sont incroyablement longs, avec par ex. jusqu'à 2 000 heures de fonctionnement pour le moteur diesel.

Les intervalles de vidange de l'huile hydraulique (jusqu'à 8 000 heures de fonctionnement) permettent de réaliser des économies et de minimiser les temps d'arrêt.



Accès plus confortable

- Tous les points d'entretien sont centraux et facilement accessibles. L'inspection quotidienne de l'engin devient simple et rapide grâce à un capot moteur qui s'ouvre largement
- Les points de lubrification pour paliers du balancier sont facilement accessibles dans le compartiment moteur
- L'éclairage de série du compartiment moteur facilite l'entretien et l'inspection

Sécurité de planification optimale

Des coûts planifiables

Les bouteurs Liebherr disposent d'importantes garanties sur l'ensemble de l'appareil et sur la chacune cinématique. Des programmes d'inspection et d'entretien sur mesure rendent toutes les mesures de maintenance planifiables au maximum.

Remanufacturing

Le programme de remanufacturing Liebherr propose le retraitement au meilleur marché des composants conformément aux plus hauts standards industriels. Différents niveaux de traitement peuvent être choisis : composants échangés, révision générale ou réparation. Ainsi, le client reçoit des composants de qualité d'origine à un prix très réduit.



Des ventilateurs orientables

- Lors d'utilisations dans des zones particulièrement poussiéreuses, les ventilateurs orientables des bouteurs de génération 6 facilitent de façon significative le nettoyage du système de radiateur. La grille de radiateur est relevable sans outil, de série
- Le ventilateur supplémentaire d'huile hydraulique à l'arrière des modèles PR 746 et PR 756 est également orientable

Le client est au centre des préoccupations

Conseils et prestations de service compétents

Un service de conseil compétent est une évidence pour Liebherr. Un personnel qualifié vous offre une aide décisionnelle pour vos besoins spécifiques : discussions de vente orientées vers l'application, accords de service, gestion des pièces d'origine, transmission des données à distance pour la planification de l'utilisation et la gestion de la flotte.

Échanges continus avec l'utilisateur

Nous profitons du savoir d'experts ainsi que des expériences pratiques de nos clients pour optimiser en conséquence les machines et les prestations de service – l'expérience au service de la pratique.



Service de pièces détachées plus rapide

- Pièces disponibles en continu : le service de pièces détachées de Liebherr est opérationnel 24 heures sur 24 pour nos distributeurs
- Catalogue en ligne de pièces détachées : sélection et commande rapides et fiables sur le portail Liebherr en ligne
- Grâce au suivi en ligne, l'état de votre commande peut être consulté à tout moment

Données techniques PR 736



Moteur Diesel

Moteur Diesel Liebherr	D 934 A7 Emissions conformes aux Directives 97/68/CE, 2004/26/CE Phase IV et EPA/CARB Tier 4f
Puissance (nette)	
ISO 9249	150 kW/204 ch
SAE J1349	150 kW/201 ch
Puissance maximale (nette)	
ISO 9249	175 kW/238 ch
SAE J1349	175 kW/235 ch
Régime nominal	1 800 1/min
Cylindrée	7,0 l
Conception	Moteur 4 cylindres en ligne, refroidi par eau, turbocompresseur, refroidisseur de l'air de suralimentation air-air
Système d'injection	Injection directe, Common Rail, régulation électronique
Lubrification du moteur	Lubrification par circulation forcée, jusqu'à une inclinaison de 45° dans tous les sens
Tension de service	24 V
Alternateur	140 A
Démarreur	7,8 kW
Batteries	2 x 180 Ah/12 V
Filtre à air	Filtre à air sec, avec préfiltre, élément principal et de sécurité, témoin d'entretien dans la cabine
Système de refroidissement	Radiateur combiné, à unités de refroidissement pour l'eau et l'air de suralimentation, ventilateur à entraînement hydrostatique



Hydraulique de travail

Système hydraulique	„Load-Sensing“ – Régulation proportionnelle à la demande
Type de pompe	Pompe à plateau pivotant
Débit max.	207 l/min
Limite de pression	260 bar (lame 6-voies), 200 bar (lame droite)
Distributeur	2 tiroirs avec possibilité d'extension à 4
Système de filtrage	Filtre de refoulement avec barreau magnétique dans le réservoir hydraulique
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de la lame



Transmission, commande

Système de transmission	Transmission hydrostatique, entraînement constant et indépendant pour chaque train de chenille
Vitesse de translation *	à variation continue
Plage 1 (en arrière) :	0 – 4,0 km/h (4,5 km/h)
Plage 2 (en arrière) :	0 – 6,0 km/h (8,0 km/h)
Plage 3 (en arrière) :	0 – 11,0 km/h (11,0 km/h)
	*Réglage préalable, toutes les plages de vitesse peuvent être paramétrées au manipulateur
Régulation de charge limite	Le système Litronic surveille électroniquement le régime du moteur Diesel et régule la vitesse de translation selon la force de poussée nécessaire
Direction	Hydrostatique
Frein de service	Hydrostatique (freinage dynamique) sans usure
Frein de stationnement/ de sécurité	Freins multidisques à bain d'huile, sans usure, actionnés automatiquement lorsque le manipulateur de translation est mis au point mort
Système de refroidissement	Radiateur hydraulique séparé, ventilateur à entraînement hydrostatique et régulation par thermostat
Système de filtrage	Filtrage fin dans le circuit de gavage
Réducteur de translation	Réducteur à pignon droit et planétaire, double joint à glace avec contrôle de la température
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de translation et de direction. En option : manipulateur à 3 positions avec pédale d'approche lente



Cabine de conduite

Cabine	Suspension élastique, pressurisation, inclinaison de 40° vers l'arrière par pompe hydraulique manuelle, structure de protection au retournement ROPS (EN ISO 3471) et contre la chute de pierres FOPS (EN ISO 3449) intégrées
Siège conducteur	Siège confortable, à suspension pneumatique, réglage individuel
Contrôle	Moniteur à commande tactile : affichage des données actuelles de la machine, surveillance automatique de l'état de fonctionnement. Paramétrage individuel de la machine

Train de roulement

	XL	LGP
Conception	Train de roulement à galets de roulement fixes	
Suspension	Paliers élastiques et balancier	
Chaînes	Pré lubrifiées, tuiles 1 nervure, réglage de la tension de la chaîne par unité d'amortissement et tendeur à graisse	
Maillons de chaîne, par côté	45	45
Galets de roulement, par côté	7	7
Galets porteurs, par côté	2	2
Segments de barbotin, par côté	6	6
Tuiles, standard	610 mm	711 mm, 812 mm
Tuiles, option	560 mm	914 mm, 965 mm

Niveaux sonores

Niveau sonore interne selon ISO 6396	
L _{pA} (pression acoustique au poste de conduite)	75 dB(A)
Niveau sonore externe selon 2000/14/CE	
L _{WA} (émissions sonores dans l'environnement)	111 dB(A)

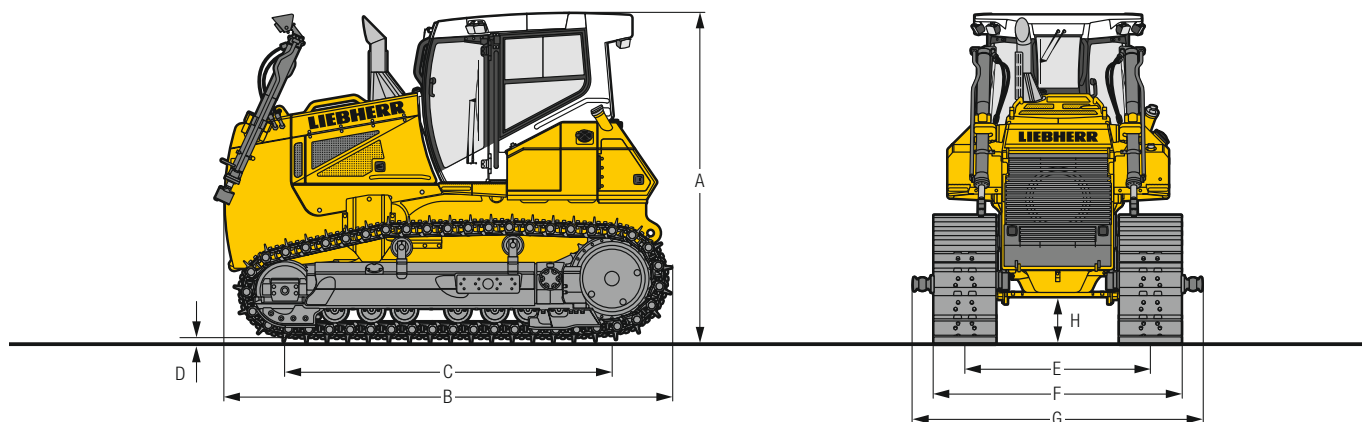
Contenances

Réservoir de carburant	430 l
Réservoir de solution d'urée	50 l
Circuit de refroidissement	41 l
Huile moteur avec filtre	29 l
Mécanisme d'entraînement des pompes	5,5 l
Réservoir hydraulique	111 l
Réducteur de translation XL (cadre de poussée extérieure), chaque	15 l
Réducteur de translation XL (cadre de poussée intérieure), chaque	22 l
Réducteur de translation LGP, chaque	26,5 l

Force de traction

Max.	312 kN
à 1,5 km/h	275 kN
à 3,0 km/h	154 kN
à 6,0 km/h	77 kN
à 9,0 km/h	51 kN

Dimensions PR 736

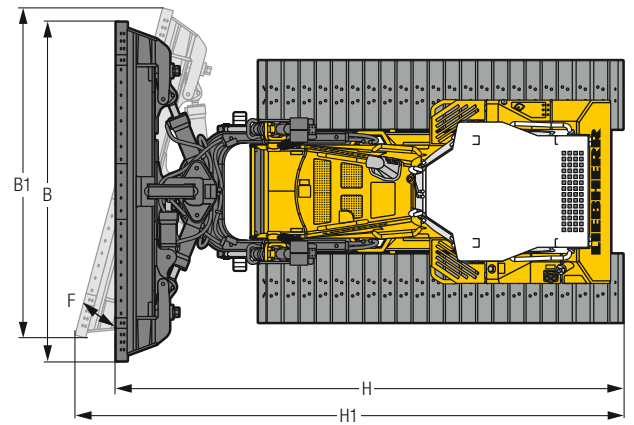
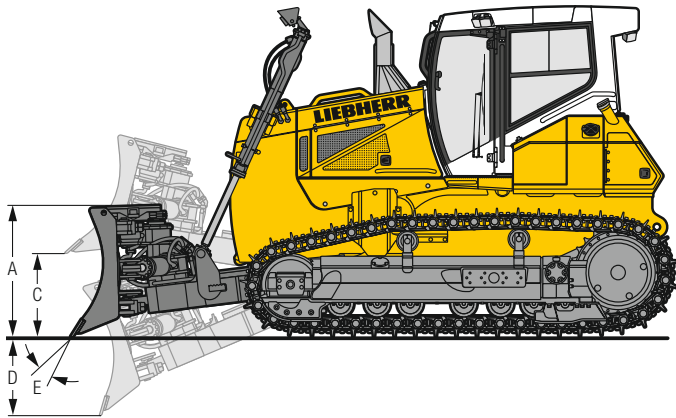


Dimensions

Cadre de poussée		intérieur		extérieur		intérieur		extérieur	
Train de roulement		XL		XL		LGP		LGP	
A	Hauteur sur cabine	mm	3 248					3 248	
B	Longueur sans équipement	mm	4 428					4 428	
C	Distance entre les roues	mm	3 237					3 237	
D	Hauteur des nervures de tuiles	mm	65					65	
H	Garde au sol	mm	511					511	
E	Largeur de voie	mm	2 180	1 830		2 290		2 180	
G	Largeur avec rotules du cadre de poussée	mm	–	2 724		–		3 474	
F	Tuiles 560 mm								
	Largeur sur train de roulement	mm	2 740	2 390		–		–	
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	18 196	18 271		–		–	
F	Tuiles 610 mm								
	Largeur sur train de roulement	mm	2 790	2 440		–		–	
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	18 335	18 410		–		–	
F	Tuiles 711 mm								
	Largeur sur train de roulement	mm	–	–		3 000		–	
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	–	–		18 634		–	
F	Tuiles 812 mm								
	Largeur sur train de roulement	mm	–	–		3 102		2 992	
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	–	–		18 913		19 156	
F	Tuiles 914 mm								
	Largeur sur train de roulement	mm	–	–		–		3 094	
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	–	–		–		19 452	
F	Tuiles 965 mm								
	Largeur sur train de roulement	mm	–	–		–		3 145	
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	–	–		–		19 604	

¹⁾ Lubrifiants et consommables, 20% carburant, cabine ROPS/FOPS.

Équipement avant PR 736



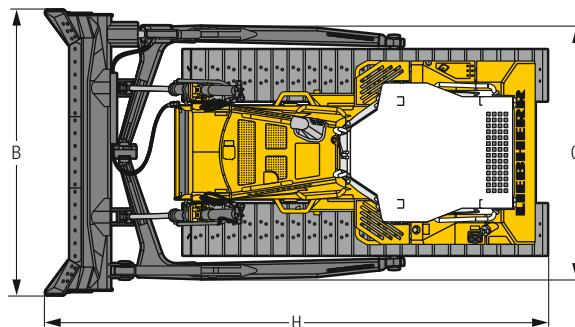
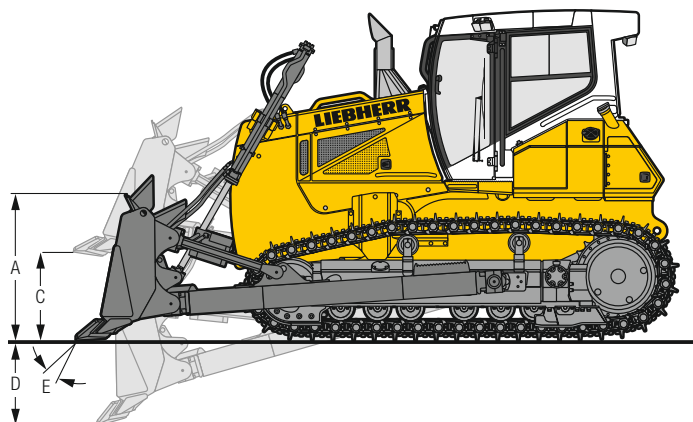
Lame 6-voies cadre de poussée intérieur

		Lame 6-voies	Lame 6-voies avec coins rabattables	Lame 6-voies	Lame 6-voies avec coins rabattables
Train de roulement		XL	XL	LGP	LGP
Capacité de la lame, ISO 9246	m ³	4,67	4,67	4,63	4,63
A Hauteur de la lame	mm	1 350	1 350	1 250	1 250
B Largeur de la lame	mm	3 638	3 638	4 029	4 029
B1 Largeur de la lame, lame orientée	mm	3 413	3 413	3 781	3 781
Largeur de transport	mm	3 242	2 850	3 563	3 000 ²⁾
C Hauteur de levage max.	mm	1 327	1 327	1 320	1 320
D Profondeur de creusement max.	mm	679	679	675	675
E Réglage de l'angle de coupe		5°	5°	5°	5°
F Réglage de l'orientation		20°	20°	20°	20°
Dévers (tilt) max.	mm	545	545	606	606
H Longueur totale, lame droite	mm	6 077	6 077	6 060	6 060
H1 Longueur totale, lame orientée	mm	6 655	6 655	6 707	6 707
Tuiles 560 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	21 479	21 901	–	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,59	0,60	–	–
Tuiles 610 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	21 618	22 040	–	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,55	0,56	–	–
Tuiles 711 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	–	22 142	22 636
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	–	0,48	0,49
Tuiles 812 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	–	22 421	22 915
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	–	0,43	0,44

¹⁾ Lubrifiants et consommables, 100 % carburant, cabine ROPS/FOPS, opérateur, lame comme indiqué.

²⁾ Largeur de transport 3 000 mm uniquement avec les tuiles de 711 mm max.

Équipement avant PR 736



Lame semi-U et Lame droite

		Lame semi-U	Lame droite
Train de roulement		XL	LGP
Capacité de la lame, ISO 9246	m ³	5,56	4,10
A Hauteur de la lame	mm	1 400	1 150
B Largeur de la lame	mm	3 372	3 995
C Hauteur de levage max.	mm	1 153	1 162
D Profondeur de creusement max.	mm	574	579
E Réglage de l'angle de coupe	mm	10°	10°
Dévers (tilt) max.	mm	432	395
G Largeur avec rotules du cadre de poussée	mm	3 000	3 750
H Longueur totale	mm	5 970	5 709
Tuiles 560 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	21 040	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,58	–
Tuiles 610 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	21 181	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,54	–
Tuiles 812 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	22 411
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	0,43
Tuiles 914 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	22 707
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	0,38
Tuiles 965 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	22 859
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	0,37

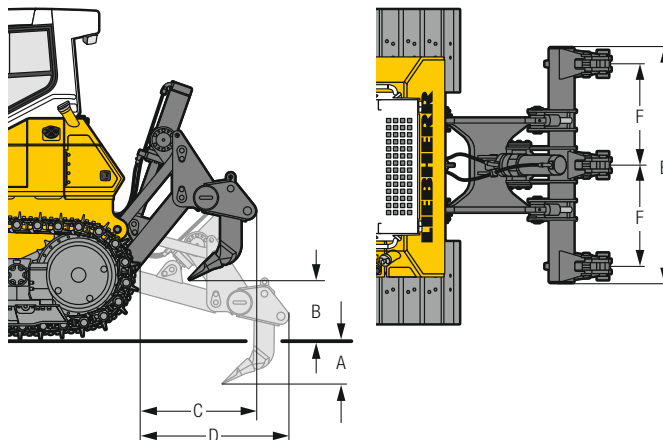
¹⁾ Lubrifiants et consommables, 100 % carburant, cabine ROPS/FOPS, opérateur, lame semi-U ou lame droite.

Equipement arriere PR 736



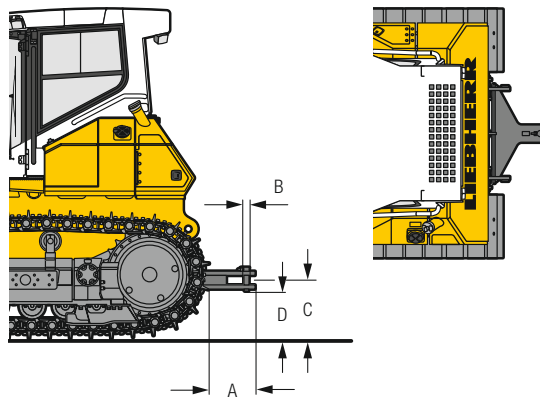
Scarificateur 3 dents

A	Profondeur de ripage (max. / min.)	mm	512/362
B	Hauteur de levage (max. / min.)	mm	676/526
C	Longueur totale, scarificateur relevé	mm	1 128
D	Longueur totale, scarificateur abaissé	mm	1 460
E	Largeur du scarificateur	mm	2 320
F	Ecartement des dents	mm	1 000
	Réglage de l'angle d'attaque		-
	Poids	kg	1 919



Chape d'attelage

			fixe
A	Longueur supplémentaire	mm	427
B	Diamètre de l'axe	mm	50
C	Hauteur du crochet	mm	518
D	Garde au sol	mm	430
	Ecartement de la clé	mm	95
	Poids	kg	280



Données techniques PR 746



Moteur Diesel

Moteur Diesel Liebherr	D 936 A7 Emissions conformes aux Directives 97/68/CE, 2004/26/CE Phase IV et EPA/CARB Tier 4f
Puissance (nette)	
ISO 9249	185 kW/252 ch
SAE J1349	185 kW/248 ch
Puissance maximale (nette)	
ISO 9249	210 kW/286 ch
SAE J1349	210 kW/281 ch
Régime nominal	1 600 1/min
Cylindrée	10,5 l
Conception	Moteur 6 cylindres en ligne, refroidi par eau, turbocompresseur, refroidisseur de l'air de suralimentation air-air
Système d'injection	Injection directe, Common Rail, régulation électronique
Lubrification du moteur	Lubrification par circulation forcée, jusqu'à une inclinaison de 45° dans tous les sens
Tension de service	24 V
Alternateur	140 A
Démarrreur	7,8 kW
Batteries	2 x 180 Ah/12 V
Filtre à air	Filtre à air sec, avec préfiltre, élément principal et de sécurité, témoin d'entretien dans la cabine
Système de refroidissement	Radiateur combiné, à unités de refroidissement pour l'eau et l'air de suralimentation, ventilateur à entraînement hydrostatique



Hydraulique de travail

Système hydraulique	„Load-Sensing“ – Régulation proportionnelle à la demande
Type de pompe	Pompe à plateau pivotant
Débit max.	256 l/min
Limite de pression	260 bar
Distributeur	2 tiroirs avec possibilité d'extension à 4
Système de filtrage	Filtre de refoulement avec barreau magnétique dans le réservoir hydraulique
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de la lame



Transmission, commande

Système de transmission	Transmission hydrostatique, entraînement constant et indépendant pour chaque train de chenille
Vitesse de translation*	à variation continue
Plage 1 (en arrière) :	0 – 4,0 km/h (4,5 km/h)
Plage 2 (en arrière) :	0 – 6,0 km/h (8,0 km/h)
Plage 3 (en arrière) :	0 – 11,0 km/h (11,0 km/h)
	*Réglage préalable, toutes les plages de vitesse peuvent être paramétrées au manipulateur
Régulation de charge limite	Le système Litronic surveille électroniquement le régime du moteur Diesel et régule la vitesse de translation selon la force de poussée nécessaire
Direction	Hydrostatique
Frein de service	Hydrostatique (freinage dynamique) sans usure
Frein de stationnement/ de sécurité	Freins multidisques à bain d'huile, sans usure, actionnés automatiquement lorsque le manipulateur de translation est mis au point mort
Système de refroidissement	Radiateur hydraulique séparé, ventilateur à entraînement hydrostatique
Système de filtrage	Filtrage fin dans le circuit de gavage
Réducteur de translation	Réducteur à pignon droit et planétaire, double joint à glace avec contrôle de la température
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de translation et de direction



Cabine de conduite

Cabine	Suspension élastique, pressurisation, inclinaison de 40° vers l'arrière par pompe hydraulique manuelle, structure de protection au retournement ROPS (EN ISO 3471) et contre la chute de pierres FOPS (EN ISO 3449) intégrées
Siège conducteur	Siège confortable, à suspension pneumatique, réglage individuel
Contrôle	Moniteur à commande tactile : affichage des données actuelles de la machine, surveillance automatique de l'état de fonctionnement. Paramétrage individuel de la machine

Train de roulement

	L	LGP
Conception	Train de roulement à galets de roulement fixes	
Suspension	Paliers élastiques et balancier	
Chaînes	Pré lubrifiées, tuiles 1 nervure, réglage de la tension de la chaîne par unité d'amortissement et tendeur à graisse	
Maillons de chaîne, par côté	41	44
Galets de roulement, par côté	7	8
Galets porteurs, par côté	2	2
Segments de barbotin, par côté	6	6
Tuiles, standard	610 mm	812 mm
Tuiles, option	560 mm, 711 mm	914 mm



Niveaux sonores

Niveau sonore interne selon ISO 6396

L_{pA} (pression acoustique au poste de conduite) 75 dB(A)

Niveau sonore externe selon 2000/14/CE

L_{WA} (émissions sonores dans l'environnement) 112 dB(A)



Contenances

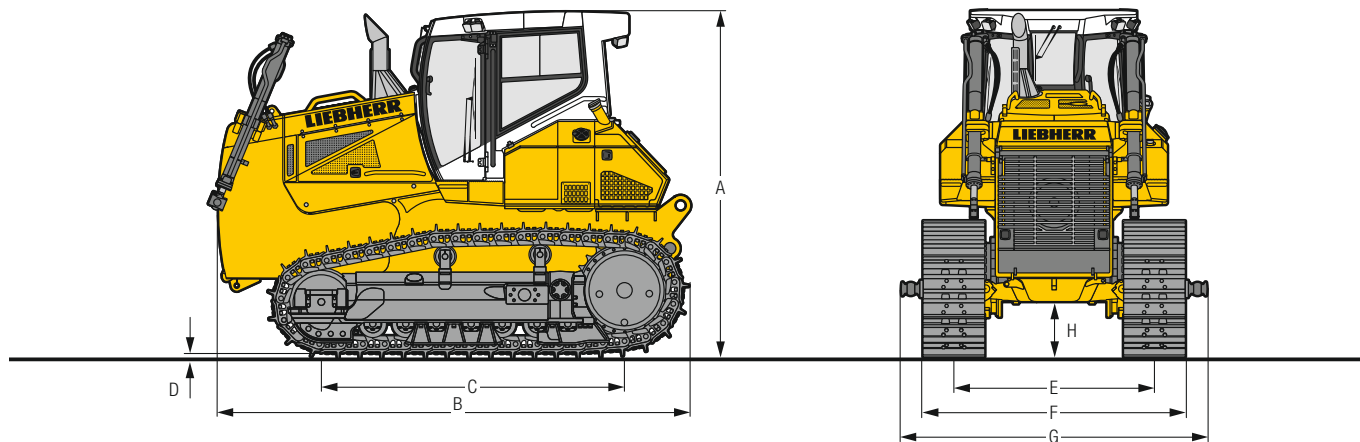
Réservoir de carburant	505 l
Réservoir de solution d'urée	56,5 l
Circuit de refroidissement	49 l
Huile moteur avec filtre	43 l
Mécanisme d'entraînement des pompes	8,5 l
Réservoir hydraulique	112 l
Réducteur de translation L, chaque	17 l
Réducteur de translation LGP, chaque	18 l



Force de traction

Max.	436 kN
à 1,5 km/h	385 kN
à 3,0 km/h	190 kN
à 6,0 km/h	95 kN
à 9,0 km/h	63 kN

Dimensions PR 746

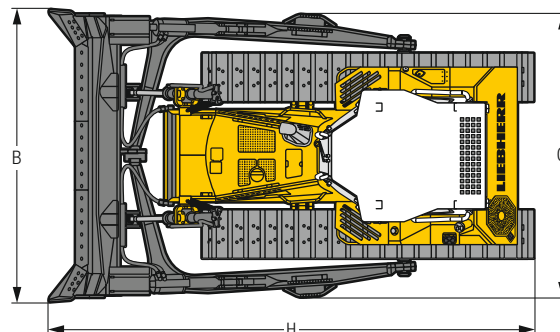
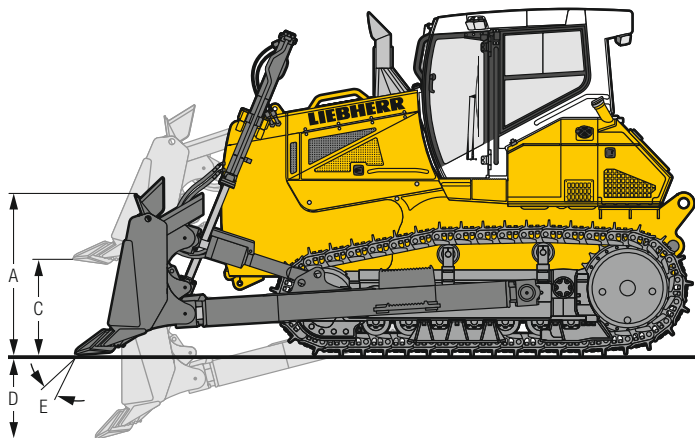


Dimensions

Train de roulement		L		LGP	
A	Hauteur sur cabine	mm	3 430		3 430
B	Longueur sans équipement	mm	4 671		4 671
C	Distance entre les roues	mm	2 999		3 323
D	Hauteur des nervures de tuiles	mm	71,5		71,5
H	Garde au sol	mm	551		551
E	Largeur de voie	mm	1 980		2 180
G	Largeur avec rotules du cadre de poussée	mm	3 000		3 600
F	Tuiles 560 mm				
	Largeur sur train de roulement	mm	2 540		–
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	21 644		
F	Tuiles 610 mm				
	Largeur sur train de roulement	mm	2 590		–
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	21 998		
F	Tuiles 711 mm				
	Largeur sur train de roulement	mm	2 691		–
	Poids pour le transport ¹⁾	kg	22 705		
F	Tuiles 812 mm				
	Largeur sur train de roulement	mm	–		2 992
	Poids pour le transport ¹⁾	kg			22 769
F	Tuiles 914 mm				
	Largeur sur train de roulement	mm	–		3 094
	Poids pour le transport ¹⁾	kg			23 344

¹⁾ Lubrifiants et consommables, 20 % carburant, cabine ROPS/FOPS.

Équipement avant PR 746



Lame semi-U et Lame droite

		Lame semi-U	Lame droite ²⁾
Train de roulement		L	LGP
Capacité de la lame, ISO 9246	m ³	7,20	6,00
A Hauteur de la lame	mm	1 544	1 320
B Largeur de la lame	mm	3 690	4 518
C Hauteur de levage max.	mm	1 244	1 185
D Profondeur de creusement max.	mm	515	610
E Réglage de l'angle de coupe		10°	10°
Dévers (tilt) max.	mm	562	567
G Largeur avec rotules du cadre de poussée	mm	3 556	4 034
H Longueur totale	mm	6 129	5 955
Tuiles 560 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	25 886	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,77	–
Tuiles 610 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	26 240	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,72	–
Tuiles 711 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	26 947	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,63	–
Tuiles 812 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	27 257
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	0,51
Tuiles 914 mm			
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	–	27 832
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	–	0,46

¹⁾ Lubrifiants et consommables, 100 % carburant, cabine ROPS/FOPS, opérateur, lame semi-U ou lame droite.

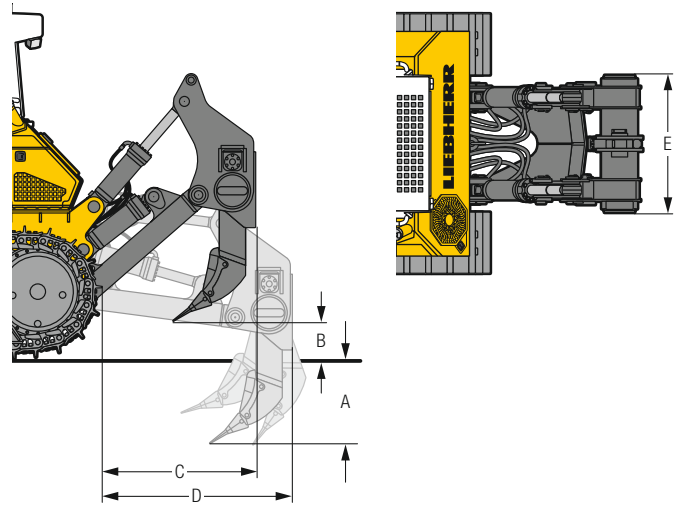
²⁾ Le montage d'un contrepoids arrière est conseillé.

Équipement arrière PR 746



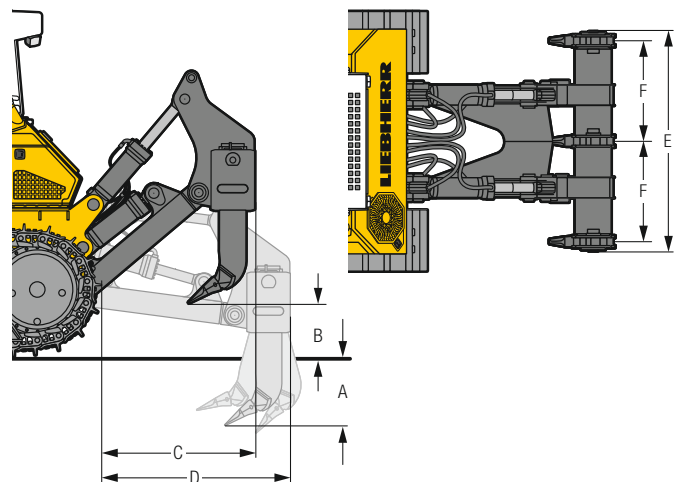
Ripper 1 dent

Parallélogramme		réglage hydraulique de l'angle d'attaque	
A	Profondeur de ripage (max. / min.)	mm	900 / 570
B	Hauteur de levage (max. / min.)	mm	638 / 308
C	Longueur totale, scarificateur relevé	mm	1 509
D	Longueur totale, scarificateur abaissé	mm	1 876
E	Largeur du scarificateur	mm	1 360
F	Ecartement des dents	mm	–
	Réglage de l'angle d'attaque		25°
	Poids	kg	2 730



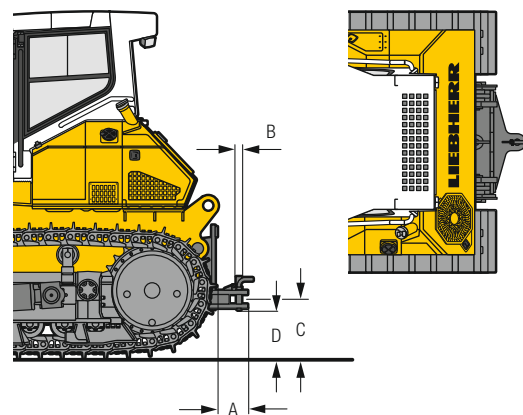
Scarificateur 3 dents

Parallélogramme		standard	réglage hydraulique de l'angle d'attaque
A	Profondeur de ripage (max. / min.)	mm	743 / 443
B	Hauteur de levage (max. / min.)	mm	759 / 461
C	Longueur totale, scarificateur relevé	mm	1 511
D	Longueur totale, scarificateur abaissé	mm	1 891
E	Largeur du scarificateur	mm	2 184
F	Ecartement des dents	mm	1 000
	Réglage de l'angle d'attaque		25°
	Poids	kg	3 323



Chape d'attelage

		fixe
A	Longueur supplémentaire	mm
B	Diamètre de l'axe	mm
C	Hauteur du crochet	mm
D	Garde au sol	mm
	Ecartement de la clé	mm
	Poids	kg



Données techniques PR 756



Moteur Diesel

Moteur Diesel Liebherr	D 946 A7 Emissions conformes aux Directives 97/68/CE, 2004/26/CE Phase IV et EPA/CARB Tier 4f
Puissance (nette)	
ISO 9249	250 kW/340 ch
SAE J1349	250 kW/340 ch
Puissance maximale (nette)	
ISO 9249	275 kW/374 ch
SAE J1349	275 kW/369 ch
Régime nominal	1 600 1/min
Cylindrée	12 l
Conception	Moteur 6 cylindres en ligne, refroidi par eau, turbocompresseur, refroidisseur de l'air de suralimentation air-air
Système d'injection	Injection directe, Common Rail, régulation électronique
Lubrification du moteur	Lubrification par circulation forcée, jusqu'à une inclinaison de 45° dans tous les sens
Tension de service	24 V
Alternateur	140 A
Démarrreur	7,8 kW
Batteries	4 x 95 Ah/ 12 V
Filtre à air	Filtre à air sec, avec préfiltre, élément principal et de sécurité, témoin d'entretien dans la cabine
Système de refroidissement	Radiateur combiné, à unités de refroidissement pour l'eau et l'air de suralimentation, ventilateur à entraînement hydrostatique



Hydraulique de travail

Système hydraulique	„Load-Sensing“ – Régulation proportionnelle à la demande
Type de pompe	Pompe à plateau pivotant
Débit max.	256 l/min
Limite de pression	260 bar
Distributeur	2 tiroirs avec possibilité d'extension à 4
Système de filtrage	Filtre de refoulement avec barreau magnétique dans le réservoir hydraulique
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de la lame



Transmission, commande

Système de transmission	Transmission hydrostatique, entraînement constant et indépendant pour chaque train de chenille
Vitesse de translation *	à variation continue
Plage 1 (en arrière) :	0 – 4,0 km/h (4,5 km/h)
Plage 2 (en arrière) :	0 – 6,0 km/h (8,0 km/h)
Plage 3 (en arrière) :	0 – 11,0 km/h (11,0 km/h)
	*Réglage préalable, toutes les plages de vitesse peuvent être paramétrées au manipulateur
Régulation de charge limite	Le système Litronic surveille électroniquement le régime du moteur Diesel et régule la vitesse de translation selon la force de poussée nécessaire
Direction	Hydrostatique
Frein de service	Hydrostatique (freinage dynamique) sans usure
Frein de stationnement/ de sécurité	Freins multidisques à bain d'huile, sans usure, actionnés automatiquement lorsque le manipulateur de translation est mis au point mort
Système de refroidissement	Radiateur hydraulique séparé, ventilateur à entraînement hydrostatique
Système de filtrage	Filtrage fin dans le circuit de gavage
Réducteur de translation	Réducteur à pignon droit et planétaire, double-joint lifetime avec contrôle électronique de l'étanchéité
Commande	Manipulateur unique pour tous les mouvements de translation et de direction



Cabine de conduite

Cabine	Suspension élastique, pressurisation, inclinaison de 40° vers l'arrière par pompe hydraulique manuelle, structure de protection au retournement ROPS (EN ISO 3471) et contre la chute de pierres FOPS (EN ISO 3449) intégrées
Siège conducteur	Siège confortable, à suspension pneumatique, réglage individuel
Contrôle	Moniteur à commande tactile : affichage des données actuelles de la machine, surveillance automatique de l'état de fonctionnement. Paramétrage individuel de la machine

Données techniques PR 756

Train de roulement

	XL	LGP
Conception	Train de roulement à galets de roulement à suspension fixe ou oscillante ou roue directrice oscillante	
Suspension	Paliers élastiques et balancier	
Chaînes	Prélubrifiées, tuiles 1 nervure, réglage de la tension de la chaîne par unité d'amortissement et tendeur à graisse	
Maillons de chaîne, par côté	44	44
Galets de roulement, par côté	7	7
Galets porteurs, par côté	2	2
Segments de barbotin, par côté	5	5
Tuiles, standard	610 mm	914 mm
Tuiles, option	560 mm, 711 mm	965 mm

Niveaux sonores

Niveau sonore interne selon ISO 6396	
L _{pA} (pression acoustique au poste de conduite)	75 dB(A)
Niveau sonore externe selon 2000/14/CE	
L _{WA} (émissions sonores dans l'environnement)	113 dB(A)

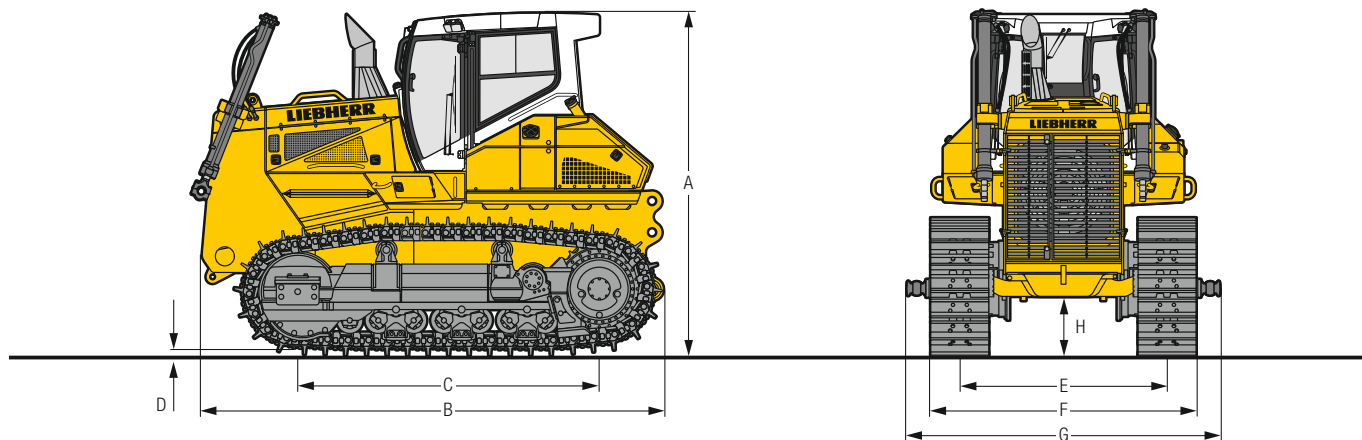
Contenances

Circuit de refroidissement	55 l
Huile moteur avec filtre	43 l
Mécanisme d'entraînement des pompes	8,5 l
Réducteur de translation LGP, chaque	26 l
Réducteur de translation XL, chaque	20 l
Réservoir de carburant	660 l
Réservoir de solution d'urée	80 l
Réservoir hydraulique	129 l

Force de traction

Max.	578 kN
à 1,5 km/h	510 kN
à 3,0 km/h	257 kN
à 6,0 km/h	128 kN
à 9,0 km/h	86 kN

Dimensions PR 756

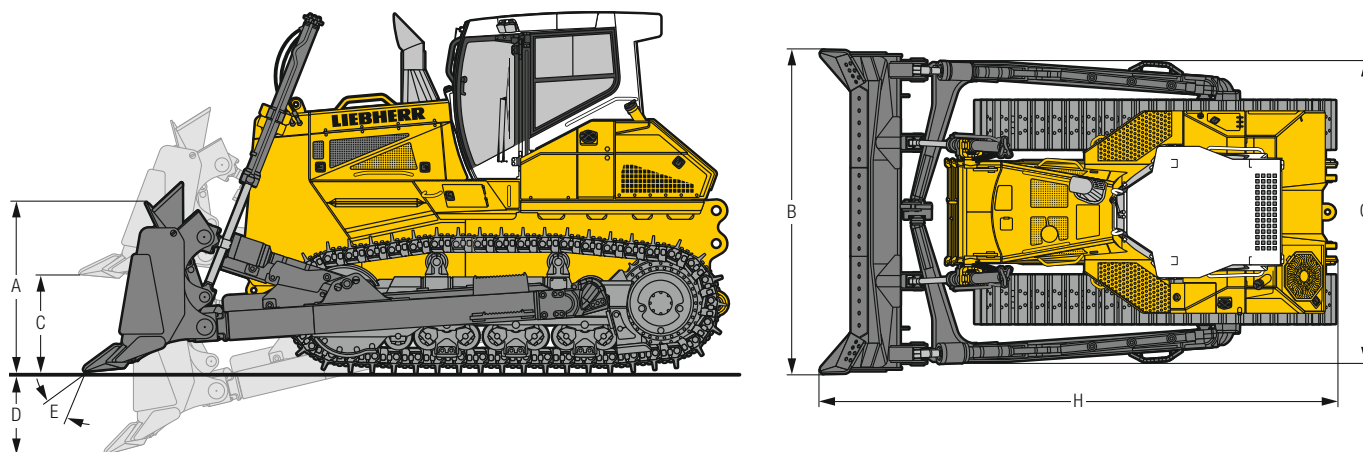


Dimensions

Train de roulement		XL galets de roulement à suspension fixe	XL galets de roulement à suspension articulée	XL roue folle oscillante galets de roulement à suspension à double-articulation	LGP galets de roulement à suspension fixe
A Hauteur sur cabine	mm	3 605		3 614	3 605
B Longueur sans équipement	mm	4 885		4 885	4 885
C Distance entre les roues	mm	3 174		3 249	3 174
D Hauteur des nervures de tuiles	mm	83		83	83
H Garde au sol	mm	635		644	635
E Largeur de voie	mm	2 180		2 180	2 430
G Largeur avec rotules du cadre de poussée	mm	3 145		3 145	3 575
F Tuiles 560 mm					
Largeur sur train de roulement	mm	2 740	2 740	2 740	–
Poids pour le transport ¹⁾	kg	28 806	29 733	30 767	
F Tuiles 610 mm					
Largeur sur train de roulement	mm	2 790	2 790	2 790	–
Poids pour le transport ¹⁾	kg	29 046	29 973	31 007	
F Tuiles 711 mm					
Largeur sur train de roulement	mm	2 891	2 891	2 891	–
Poids pour le transport ¹⁾	kg	29 523	30 450	31 484	
F Tuiles 914 mm					
Largeur sur train de roulement	mm	–	–	–	3 344
Poids pour le transport ¹⁾	kg				30 866
F Tuiles 965 mm					
Largeur sur train de roulement	mm	–	–	–	3 395
Poids pour le transport ¹⁾	kg				31 343

¹⁾ Lubrifiants et consommables, 20% carburant, cabine ROPS/FOPS.

Équipement avant PR 756



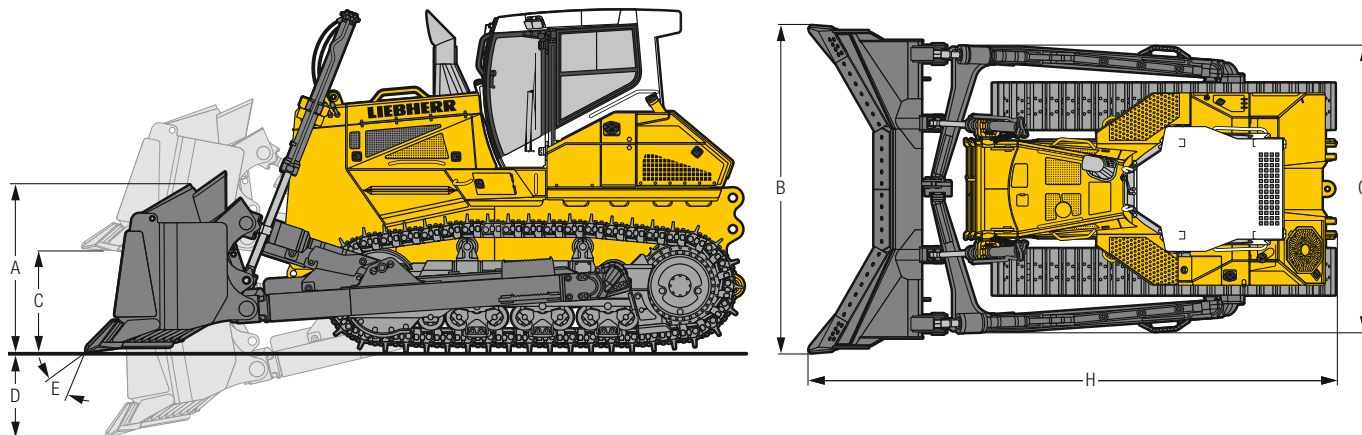
Lame semi-U

Train de roulement		XL galets de roulement à suspension fixe	XL galets de roulement à suspension articulée	XL roue folle oscillante galets de roulement à suspension à double-articulation	LGP galets de roulement à suspension fixe
Capacité de la lame, ISO 9246	m ³	8,92		8,92	9,46
A Hauteur de la lame	mm	1 650		1 650	1 600
B Largeur de la lame	mm	4 044		4 044	4 465
C Hauteur de levage max.	mm	1 372		1 381	1 403
D Profondeur de creusement max.	mm	570		561	563
E Réglage de l'angle de coupe		10°		10°	²⁾
Dévers (tilt) max.	mm	570		570	946
G Largeur avec rotules du cadre de poussée	mm	3 776		3 776	4 173
H Longueur totale	mm	6 449		6 449	6 452
Tuiles 560 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	35 088	36 015	37 049	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,99	1,01	1,02	–
Tuiles 610 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	35 328	36 255	37 289	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,91	0,94	0,94	–
Tuiles 711 mm					
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	35 805	36 732	37 766	–
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,79	0,81	0,82	–
Tuiles 914 mm					
Largeur sur train de roulement	mm	–	–	–	37 170
Poids pour le transport ¹⁾	kg	–	–	–	0,64
Tuiles 965 mm					
Largeur sur train de roulement	mm	–	–	–	37 410
Poids pour le transport ¹⁾	kg	–	–	–	0,61

¹⁾ Lubrifiants et consommables, 100 % carburant, cabine ROPS/FOPS, opérateur, lame semi-U.

²⁾ Mécanisme réglage de l'angle de coupe.

Équipement avant PR 756



Lame U

Train de roulement		XL galets de roulement à suspension fixe	XL galets de roulement à suspension articulée	XL roue folle oscillante galets de roulement à suspension à double-articulation
Capacité de la lame, ISO 9246	m ³		11,8	11,8
A Hauteur de la lame	mm		1 700	1 700
B Largeur de la lame	mm		4 281	4 281
C Hauteur de levage max.	mm		1 360	1 369
D Profondeur de creusement max.	mm		566	557
E Réglage de l'angle de coupe			10°	10°
Dévers (tilt) max.	mm		604	604
G Largeur avec rotules du cadre de poussée	mm		3 776	3 776
H Longueur totale	mm		6 872	6 872
Tuiles 560 mm				
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	35 058	35 985	37 019
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,99	1,01	1,02
Tuiles 610 mm				
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	35 298	36 225	37 259
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,91	0,94	0,94
Tuiles 711 mm				
Poids en ordre de marche ¹⁾	kg	35 775	36 702	37 736
Pression au sol ¹⁾	kg/cm ²	0,79	0,81	0,82

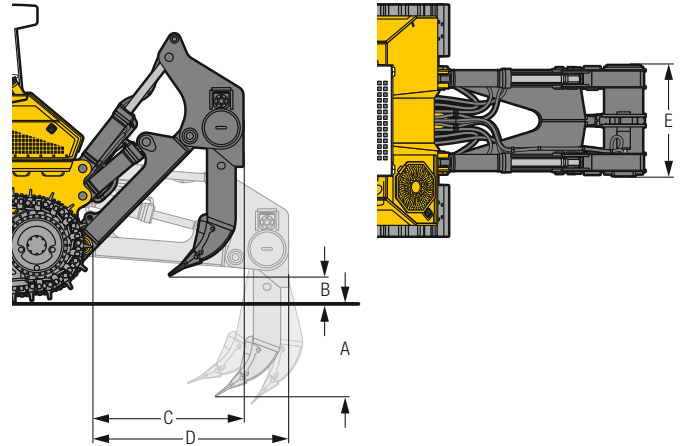
¹⁾ Lubrifiants et consommables, 100 % carburant, cabine ROPS/FOPS, opérateur, lame U.

Équipement arrière PR 756



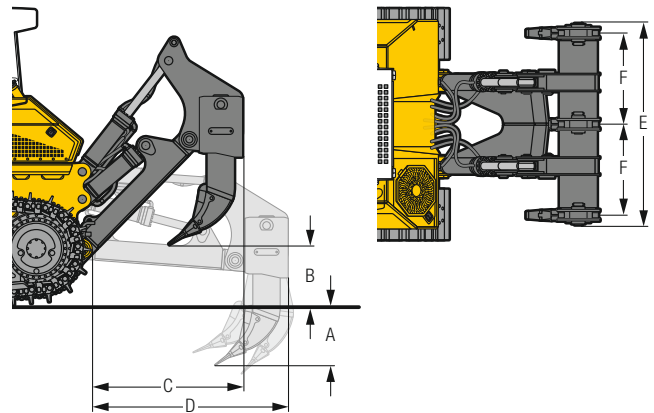
Ripper 1 dent

Parallélogramme		réglage hydraulique de l'angle d'attaque	
A	Profondeur de ripage (max. / min.)	mm	1 203/423
B	Hauteur de levage (max. / min.)	mm	1 040/260
C	Longueur totale, scarificateur relevé	mm	1 820
D	Longueur totale, scarificateur abaissé	mm	2 374
E	Largeur du scarificateur	mm	1 370
F	Ecartement des dents	mm	-
	Réglage de l'angle d'attaque		31°
	Force de pénétration max.	kN	123,9
	Force d'arrachage max.	kN	208,8
	Poids	kg	3 638



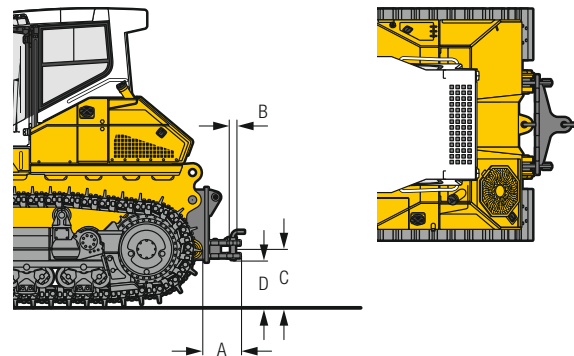
Scarificateur 3 dents

Parallélogramme		réglage hydraulique de l'angle d'attaque	
A	Profondeur de ripage (max. / min.)	mm	796/481
B	Hauteur de levage (max. / min.)	mm	982/667
C	Longueur totale, scarificateur relevé	mm	1 820
D	Longueur totale, scarificateur abaissé	mm	2 373
E	Largeur du scarificateur	mm	2 434
F	Ecartement des dents	mm	1 100
	Réglage de l'angle d'attaque		31°
	Force de pénétration max.	kN	131,8
	Force d'arrachage max.	kN	208,8
	Poids	kg	4 821





Chape d'attelage


		fixe	
A	Longueur supplémentaire	mm	463
B	Diamètre de l'axe	mm	60
C	Hauteur du crochet	mm	712
D	Garde au sol	mm	589
	Ecartement de la clé	mm	105
	Poids	kg	576



Équipement

 Machine de base	736	746	756
Arrêt automatique du moteur	+	+	+
Compartiment de batteries avec verrou	•	•	•
Crochet d'accouplement arrière	•	•	•
Filtre à air sec, à double garniture avec pré-filtre	•	•	•
Huile hydraulique Liebherr, bio-dégradable	+	+	+
Kit charbon	+	+	+
Kit copeaux de bois	+	+	+
Kit dépôts d'ordures	+	+	+
Kit grand froid	+	+	+
Kit travaux forestiers	+	+	+
LiDAT – Système de transmission de données	•	•	•
Main courante supplémentaire sur le marche-pieds	+	•	•
Main courante supplémentaire sur le réservoir	+	-	-
Moteur Diesel Liebherr norme d'émission phase IV/Tier 4f	•	•	•
Oeillet de fixation avant	•	•	•
Ouilllets de levage arrière	+	+	+
Ouilllets de levage avant	•	•	•
Peinture spéciale	+	+	+
Pelle avec support	+	+	+
Pompe de remplissage carburant, électrique	+	+	+
Portes compartiment moteur verrouillables	•	•	•
Pré-équipement pour système de guidage	+	1)	1)
Pré-filtre à air avec extraction automatique des poussières	+	+	+
Pré-filtre à carburant grossier	•	•	•
Pré-filtre à carburant grossier, chauffant	+	+	+
Pré-séparateur filtre à air Top Air	+	+	+
Protection de radiateur sur charnières	•	•	•
Radiateur à grosse maille	•	•	•
Réduction automatique du régime moteur	+	+	+
Réservoir de solution d'urée, verrouillable	+	+	+
Séparateur d'eau	•	•	•
Séparateur d'eau, chauffant	+	+	+
Ventilateur à entraînement hydrostatique	•	•	•
Ventilateur arrière sur charnières	-	•	•
Ventilateur avant sur charnières	+	+	+
Ventilateur réversible	+	+	+


 Hydraulique de travail	736	746	756
Distributeur à 2 tiroirs	•	•	•
Filtre de refoulement dans le réservoir	•	•	•
Fonction descente rapide de la lame	•	•	•
Kit hydraulique pour scarificateur	+	+	+
Kit hydraulique pour treuil	+	+	+
Pompe à débit variable Load Sensing	•	•	•
Position flottante de la lame	•	•	•


 Transmission	736	746	756
Commutateur d'activation de l'engin	•	•	•
Frein de stationnement automatique	•	•	•
Hydraulique de translation, manipulateur à 3 positions	+	+	+
Hydraulique de translation, manipulateur proportionnel	•	•	•
Interrupteur d'arrêt d'urgence	•	•	•
Interrupteur de contact dans le siège conducteur	•	•	•
Limitation de charge électronique	•	•	•
Pédale d'approche lente	+	•	•
Réducteur de translation planétaire	•	•	•
Régulation de vitesse sur 3 plages	•	•	•
Transmission hydrostatique	•	•	•

 Cabine de conduite	736	746	756
Accoudoirs à orientation 3D	•	•	•
Cabine avec chauffage	•	•	•
Caméra de recul	+	+	+
Chauffage par circulation d'eau chaude	•	•	•
Clavier latéral de commande de la climatisation	+	+	+
Climatisation	•	•	•
Compartiment de rangement	+	+	+
Crochet porte-manteau	•	•	•
Eclairage intérieur	•	•	•
Ecran couleur tactile	•	•	•
Essuie-glaces avant, arrière, sur les portes, à balayage intermittent	•	•	•
Extension du marche-pieds devant la porte de la cabine	+	+	-
Extincteur	+	+	+
Grillage de protection pour vitres	+	+	+
Lave-glace	•	•	•
Pare-soleil avant	+	+	+
Pré-équipement radio	•	•	•
Prise 12 V	•	•	•
Radio	+	+	+
Rangement climatisé	•	•	•
Réglage longitudinal des manipulateurs	•	•	•
Repose-pieds à droite la console centrale	+	+	+
Rétroviseurs extérieurs	+	+	+
Rétroviseur intérieur	•	•	•
ROPS/FOPS intégrées	•	•	•
Siège Confort à amorti pneumatique	•	•	•
Siège Premium à amorti pneumatique	+	+	+
Système de basculement de la cabine	•	•	•
Ventilation pressurisée	•	•	•
Vitrage en verre de sécurité teinté	•	•	•
Vitre coulissante droite	+	+	+
Vitre coulissante gauche	+	+	+

- = Standard
- + = Option
- = non disponible
- 1) sur demande auprès du revendeur

Équipement

 Installation électrique	736	746	756
1 phare de travail par vérin de levage	•	•	•
1 phare de travail supplémentaire par vérin de levage	+	+	+
1 phare de travail supplémentaire pour le scarificateur	-	-	+
2 batteries démarrage à froid	•	•	•
2 phares de travail arrière, sur la cabine	•	•	•
2 phares de travail supplémentaires arrière, sur la cabine	+	+	+
4 phares de travail avant, sur la cabine	•	•	•
Anti-démarrage électronique	+	+	+
Avertisseur sonore de marche arrière, acoustique et visuel	+	+	+
Avertisseur sonore	•	•	•
Avertisseur sonore de marche arrière	+	+	+
Avertisseur sonore de marche arrière, débranchable	+	+	+
Coupe-circuit des batteries	•	•	•
Coupe-circuit des batteries, verrouillable	+	+	+
Gyrophare	+	+	+
Phares de travail LED	+	+	+
Prise 24 V	•	•	•
Tension 24 V	•	•	•

 Train de roulement	736	746	756
Chaînes prélubrifiées	•	•	•
Chassis des longerons fermé	•	•	•
Galets de roulement à suspension fixe	•	•	•
Galets de roulement à suspension articulée	-	-	+
Guide-chaîne (avec galets de roulement à suspension articulée)	-	-	•
Guide-chaîne avant et arrière (avec galets de roulement à suspension fixe)	•	•	•
Guide-chaîne central (avec galets de roulement à suspension fixe)	+	+	+
Maillon de fermeture démontable	•	•	•
Protection longue des chaînes (avec galets de roulement à suspension fixe)	+	+	+
Segments de barbotin ajourés	+	+	+
Segments de barbotins boulonnés	•	•	•
Train de roulement avec roue folle oscillante et galets de roulements à suspension à double-articulation	-	-	+
Train de roulement à maillons tournants FTB ²⁾	+	-	-
Train de roulement L	1)	+	-
Train de roulement XL	+	-	+
Train de roulement LGP	+	+	+
Tuiles – application normale	•	•	-
Tuiles – application rude	1)	+	•
Tuiles à évidement trapézoïdal ²⁾	+	+	+

• = Standard


+ = Option


- = non disponible

¹⁾ sur demande auprès du revendeur

²⁾ Largeurs de tuiles disponibles sur demande auprès du revendeur

Le montage ou l'ajout de tout équipement ou accessoire provenant d'autres fabricants nécessitent l'accord préalable de la société Liebherr !

 Equipment avant	736	746	756
Grille de rehausse de lame	+	+	+
Lame 6-voies	+	-	-
Lame 6-voies avec coins rabattables	+	-	-
Lame biaise mécanique	+	+	+
Lame droite	+	+	1)
Lame semi-U	+	+	+
Lame U	1)	1)	+
Plaques d'usure cadre de poussée	+	+	+
Plaques d'usure lame semi-U	+	+	+
Protection de vérin pour lame 6-voies	+	-	-
Protection de vérin pour vérin de tilt et de réglage de l'angle d'attaque	-	-	+
Réglage hydraulique de l'angle d'attaque	-	+	+
Rehausse de lame	+	+	+

 Equipment arrière	736	746	756
Contrepoids arrière (2 000 kg / 3 200 kg / 4 000 kg)	+	+	+
Dispositif de remorquage fixe	+	+	+
Plaque de fixation pour équipements spécifiques	+	+	+
Ripper 1 dent	+	+	+
Ripper 1-dent avec extracteur d'axe hydraulique	-	-	+
Scarificateur 3 dents	+	+	+
Treuil à câble	+	+	+

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Hans Liebherr-Straße 35, A-6410 Telfs

☎ +43 50809 6-100, Fax +43 50809 6-7772

www.liebherr.com, E-Mail: lwt.marketing@liebherr.com

www.facebook.com/LiebherrConstruction